

BESTNYL SE30VI02AWXL

聚酰胺 66

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明

Polyamide 6.6 black lubricated with 30% glass fibre reinforcement and V-0 quality free halogen and laser markable, is a polyamide with good mechanical and flame retardant properties combined with high resistance and rigidity with advantage that can be laser markable.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 润滑剂		
特性	• 高刚性 • 激光标记	• 润滑 • 无卤	• 阻燃性
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm ³	ISO 1183
收缩率	0.30	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 23°C)	1.0	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
灰份含量	30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	145	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	80		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	250	°C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	> 260	°C	ISO 306
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
介电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
热灯丝点火温度	960	°C	IEC 60695-2-13
燃烧速率	OK		FMVSS 302
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
加工 (熔体) 温度	270 到 280	°C	
模具温度	80 到 90	°C	